



CCR Group SRL

Somos CCR Group SRL, una compañía sustentada por la experiencia de un grupo de profesionales con una alta trayectoria en el mercado científico a nivel mundial. Contamos con el conocimiento técnico para satisfacer sus necesidades de gases especiales de alta pureza y mezclas de precisión en los distintos sectores de la Industria Farmacéutica, Química, Petroquímica, Alimenticia y Automotriz.

1. Mezclas Patrones Trazabilidad NIST – Protocolo EPA

Seleccionar la combinación correcta de tolerancia de mezcla, tolerancia analítica y trazabilidad, es sencillo cuando se obtiene la ayuda del proveedor adecuado. CCR Group ofrece distintos grados, que cubren los estándares de especificación conforme a las exigencias del mercado Nacional e Internacional.

✓ **Patrones con trazabilidad NIST – Protocolo EPA**

✓ **Mezclas de Precisión**

Sus principales aplicaciones radican en el monitoreo y control ambiental, procesos donde se requiere cuantificar trazas de corrientes de Hidrocarburos, así como también la calibración de los distintos equipos destinados a tal fin, principalmente en la Industria del Petróleo y Gas.

2. Mezclas certificadas (entre otros ofrecemos):

✓ **Etileno (C₂H₂):** Utilizado en Procesos de Maduración.

✓ **Hexafluoruro de Azufre (SF₆):** Utilizado en aplicaciones electro-técnicas, principalmente como medio aislante para una amplia gama de equipos eléctricos y electrónicos de alto voltaje.

✓ **Dióxido de Azufre (SO₂):** utilizado como agente reductor en la Industria metalúrgica, como desinfectante y blanqueador, para conservación de sustancias alimenticias, como decolorante y fumigante.

Especificaciones en Mezclas

Mezcla	Concentracion Rango	Tolerancia Preparación	Tolerancia Analítica
Mezclas Patrones Trazabilidad NIST- Protocolo EPA	5 – 50%	± 1% relativa	± 1% relativa
	1 – 5%	± 1% relativa	± 0.02% absoluta
	0 – 1%	± 5% relativa	el menor valor
Mezclas Certificadas	1 – 50%	± 5% relativa	± 2% relativa
	50 ppm – 1%	± 10% relativa	± 2% relativa
	5 – 49 ppm	± 20% relativa	± 5% relativa
Mezclas de Presición	0.1 – 50%	± 20% relativa	No Aplica

3. Gases UHP - Ultra Alta Pureza mayores a 99,999% (entre otros ofrecemos):

✓ **O₂ UHP:** utilizado en analizadores de carbono Total (TOC) donde las impurezas de hidrocarburos (THC) son críticas para el proceso de análisis y cuantificación de muestras.

✓ **N₂ UHP:** utilizados en microscopios ópticos de alta resolución como gas portador y de barrido.

✓ **Ar UHP, H₂ UHP, Helio UHP:** utilizado en aplicaciones donde las impurezas de humedad (H₂O), Oxígeno (O₂), hidrocarburos (THC) son críticas para los procesos y equipos.

4. Equipamiento nacional e importado para red de suministro de gases

✓ Reguladores simple etapa y doble etapa

✓ Flexibles para gases inertes, inflamables y oxidantes

✓ Centrales de suministro para gases automáticas **INTELLISWITCH**

✓ Representamos a CONCOA y ARGENFLOW



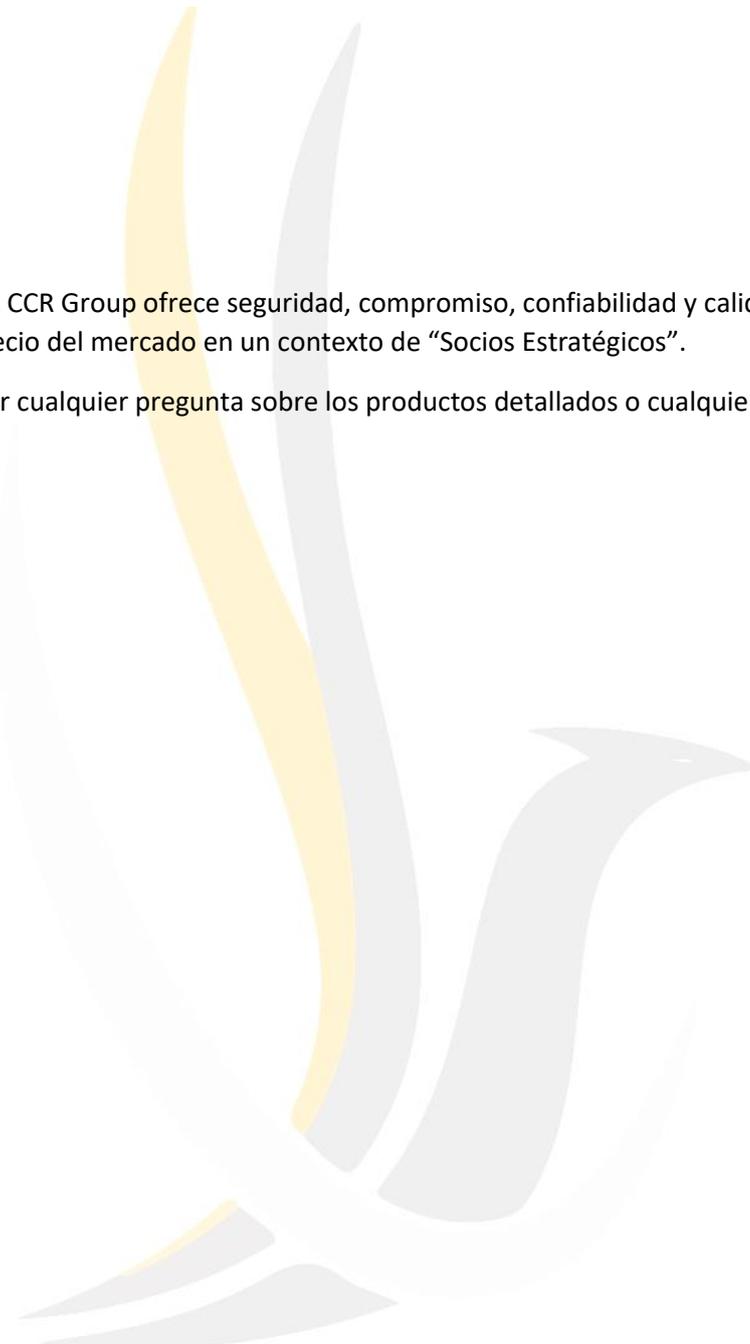
Como proveedores de la Industria, CCR Group ofrece seguridad, compromiso, confiabilidad y calidad. Trabajamos para ofrecer el mejor servicio y precio del mercado en un contexto de "Socios Estratégicos".

Estamos a disposición para atender cualquier pregunta sobre los productos detallados o cualquier otro que resulte de su interés.



Rafael Costantini
Apoderado

T: +54 11 6656-9562
ccrgroup.com.ar



CCR
group