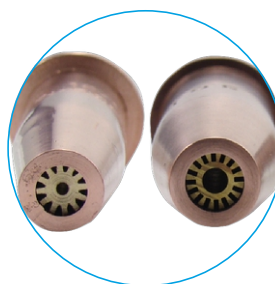


## PICOS DE CORTE G1 PROPANO Y ACETILENO

línea de boquillas de oxi-corte con mezcla en el pico: AF8400-AF8422



Pico para acetileno.



Los picos para propano 25/10, 30/10 y 40/10 vienen con precalentamiento pesado.

### Características principales



Máxima capacidad de corte 300 mm.



Asiento G1 tricónico, mezcla en el pico.

- » Para Cortar hasta 300 mm con Acetileno o Propano.
- » Sistema de picos G1 (mezcla en el pico).
- » Diseñados para corte manual (ver picos para pantógrafo AF8500-AF8529).
- » Compatible con toda la línea de Sopletes cortadores Argenflow y cualquier soplete con sistema G1.

#### IMPORTANTE

Existe el pico 40/10 para desguace pesado con propano: AF8422. Nunca superar 1 bar al trabajar con Acetileno. Conoce también la línea Fresco® Heavy Duty: AF8400C-AF8422C.



Management System  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108638336



BPM según  
Disposición  
3266/13



www.tuv.com  
ID 9108638336

## PICOS DE CORTE PARA ACETILENO - LÍNEA STANDARD

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE ACETILENO (bar)
AF8400	7/10	3 - 10	2.5 - 3.5	0.3
AF8401	10/10	10 - 25	3.0 - 4.0	0.3
AF8402	12/10	25 - 50	3.5 - 4.5	0.3
AF8403	16/10	50 - 80	4.5 - 5.5	0.5
AF8404	20/10	80 - 120	5.0 - 6.0	0.5
AF8405	25/10	120 - 200	5.0 - 6.5	0.5
AF8406	30/10	200 - 300	6.0 - 7.5	0.8

## PICOS DE CORTE PARA PROPANO / GLP - LÍNEA STANDARD

CÓDIGO DEL PICO DE CORTE	Nº DEL PICO DE CORTE	ESPESOR A CORTAR (mm)	PRESIÓN DE OXÍGENO (bar)	PRESIÓN DE PROPANO (bar)
AF8407	7/10	3 - 10	2.0	0.5
AF8408	10/10	10 - 25	3.0	0.5
AF8409	12/10	25 - 50	3.0	0.5
AF8410	16/10	50 - 80	3.5	0.5
AF8411	20/10	80 - 120	3.5	0.5
AF8420	25/10	120 - 200	3.5 - 6.0	0.5
AF8421	30/10	200 - 300	4.0 - 7.0	0.5
AF8422	40/10	300 - 400	7.0 - 8.0	0.5

Estos datos son teóricos, las presiones dependen mucho del largo de las mangueras, de la cantidad de accesorios conectados y de las condiciones climáticas. Tener en cuenta siempre que no se puede superar 1 bar al trabajar con Acetileno y que se necesitan 10 m<sup>3</sup>/h de Oxígeno cada 100 mm de espesor de chapa a cortar.

### IMPORTANTE

Existe el pico 40/10 para desguace pesado con propano: AF8422. Nunca superar 1 bar al trabajar con Acetileno. Conoce también la línea Fresco® Heavy Duty: AF8400C-AF8422C.



Management System  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108638336



BPM según  
Disposición  
3266/13



www.tuv.com  
ID 9108638336