

REGULADOR DE CAUDAL R18 A PISTÓN 2 ET. con mano-caudalímetro para soldar mig-mag-tig: AF3050-AF3070



El caudalímetro se encuentra en el manómetro



No se congela con dióxido de carbono y ahorra gas con argón

Características principales



Regulación de presión a pistón



Caudal máximo a 8 bar 30 m³/h



Presión máxima de trabajo 06 bar



Hecho a partir de barras de latón



Válvula de alivio incorporada



Hecho a partir de barras de latón

- » Línea de reguladores de doble etapa a pistón.
- » Para dióxido evita el congelamiento, efecto brina, sin calefactor.
- » Para MIG-TIG ahorra gas manteniendo la presión constante, sobre todo al dar puntadas.
- » Regula el caudal mediante un manómetro con escala en litros por minuto (mano-caudalímetro) y un orificio de salida calibrado.

- » Tiene la ventaja del bajo mantenimiento con respecto al flowmeter con válvula aguja y tubos de policarbonato.
- » Opción con flowmeter a pedido.
- » Reguladores a pistón, compactos y robustos hechos 100% de barra de bronce.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para dióxido de carbono (AF3050) y argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise" que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en dióxido de carbono y controlar el consumo de argón al puntear.

CÓDIGO	GAS	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF2850	Dióxido de carbono conexión vieja	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 21.8 x 14 H Hembra	Soldar MIG MAG TIG
AF2860	Argón / Dióxido de carbono / Mezclas Argón-Dióxido de carbono	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP Izq. con toma-goma de 8 mm	G 5/8" x 14 H Macho	
AF2870	Mezclas Argón-Hidrógeno	200 bar	6 bar	30 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8mm	G 5/8" x 14 H Macho Izq.	

» La conexión para dióxido de carbono que figura en la tabla para el AF2160 está vigente desde el año 2006 (IRAM), si posee tubos viejos con la rosca "G 21.8 x 14 H Hembra" por favor pedir el AF2150.

IMPORTANTE

Existe la variante de doble etapa para dióxido de carbono (AF3050) y argón (AF3060) para minimizar el efecto "rise" que es el aumento de la presión de salida a medida que se vacía el tubo (cilindro), el congelamiento en dióxido de carbono y controlar el consumo de argón al puntear.