

REG. ECONOMIZADOR DE ARGON-MEZCLAS Y CO2 con flowmeter para soldar MIG-MAG-TIG: AF3350-AF3370



Con flowmeter



No se congela con dióxido de carbono y ahorra gas

Ahorra hasta un 50% de gas. Se paga solo!

Características principales



Regulación de presión a pistón



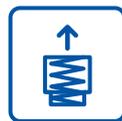
Caudal 20 litros/min



Economizador



Hecho a partir de barras de latón



Válvula de alivio incorporada



2 etapas

- » Línea de reguladores economizadores de doble etapa a pistón.
- » Para Argón-Mezclas y CO2.
- » Para MIG-MAG-TIG ahorra gas manteniendo la presión constante, sobre todo al dar puntadas.
- » Regula el caudal mediante un flowmeter con escala en litros por minuto (caudalímetro).

- » Reguladores a pistón, compactos y robustos hechos 100% de barra de bronce.
- » No se congela con CO2.
- » Ahorra hasta un 50% de gas. Se paga solo!
- » No necesita calefactor.

IMPORTANTE

No desperdicie Argón, utilice economizadores con regulación a pistón.



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108626916

CÓDIGO	GAS	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	CAUDAL (lts/min)	CONEXIÓN DE SALIDA	CONEXIÓN DE ENTRADA	USO RECOMENDADO
AF3350	CO2 conexión vieja	200 bar	3.5 bar	20 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 21.8 x 14 H Hembra	Soldar MIG MAG TIG
AF3360	Argón / CO2 / Mezclas Argón-CO2	200 bar	3.5 bar	20 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8 mm	G 5/8" x 14 H Macho	
AF3370	Mezclas Argón-Hidrógeno	200 bar	3.5 bar	20 l/min	1/4" BSP con toma-goma de 8mm	G 5/8" x 14 H Macho Izq.	

» La conexión para Dióxido de carbono / CO2 que figura en la tabla para el AF3360 está vigente desde el año 2006 (IRAM), si posee tubos viejos con la rosca "G 21.8 x 14 H" por favor pedir el AF3350.

IMPORTANTE

No desperdicie Argón, utilice economizadores con regulación a pistón.



Management System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9108626916